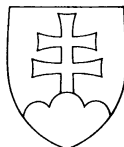


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Stále pracovisko Nitra
Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

č.: 10014-43052/2025/Jur/370670106/Z7

v Nitre dňa 03. 12. 2025



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor environmentálneho posudzovania a povoľovania (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa **WIEGEL Sered' žiarové zinkovanie s.r.o., Priemyselná 2/4430, 926 01 Sered', IČO: 35 964 294** (ďalej len „prevádzkovateľ“) vypracovanej v septembri 2025 a doručenej Inšpekcii dňa 26. 09. 2025 vo veci zmeny č. 7 integrovaného povolenia a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3. písm. a) bod 1. zákona o IPKZ, podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v súčinnosti s § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa § 46 a § 47 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „správny poriadok“)

mení a dopĺňa integrované povolenie

vydané rozhodnutím č. 2495-18889/37/2007/Gaj/370670106 zo dňa 14. 06. 2007 ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 21. 06. 2007 a zmenené a doplnené rozhodnutiami:

- č. 9341-40808/37/2008/Gaj,Sta/370670106//Z1 zo dňa 08. 12. 2008
- č. 7968-5253/37/2012/Gaj/370670106/Z2 zo dňa 31. 01. 2012
- č. 151-16223/2015/Máň/370670106/Z3 zo dňa 03. 06. 2015
- č. 1249-3431/2016/Máň/370670106/Z4 zo dňa 03. 02. 2016
- č. 8718-45373/2020/Šin/370670106/Z6 zo dňa 07. 01. 2021

(ďalej len „povolenie“, resp. „rozhodnutie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Kovovýroba - prevádzka finalizačných operácií Sered’“,
(ďalej len „prevádzka“)

kategorizovanej v zozname priemyselných činností v Prílohe č. 1 zákona o IPKZ pod bodom:

2.3. Spracovanie železných kovov

c) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

pre prevádzkovateľa: **WIEGEL Sered’ žiarové zinkovanie, s.r.o.,**

sídlo: **Priemyselná 4430/2, 926 01 Sered’**

IČO: **35 964 294**

nasledovne:

1. V povolení sa za odsek „S“ vkladajú nové odseky „T“ a „U“ v nasledovnom znení:

„T) v oblasti ochrany ovzdušia

– podľa § 3 ods. 3. písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 12 písm. c) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“) – **Inšpekcia vydáva zmenu povolenia veľkého stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia (z dôvodu vydaného Dokumentu BAT a potreby určenia BAT-AEL emisných limitov).**

U) Inšpekcia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ prehodnocuje a aktualizuje podmienky integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia dokumentu „VYKONÁVACIE ROZHODNUTIE KOMISIE (EÚ) č. 2022/2110 (EÚ) z 11. októbra 2022 ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov“ (ďalej len „Dokument BAT“).“

2. V povolení v časti II. Podmienky povolenia, v kapitole A. Podmienky prevádzkovania sa vkladajú nové body 10. a 11. v nasledovnom znení:

„10. Prevádzkovateľ zapracuje zmeny uvedené v rozhodnutí č. 10014-43052/2025/Jur/370670106/Z7 zo dňa 03. 12. 2025 do Súboru TPP a TOO a požiada Inšpekciu v rámci žiadosti o zmenu integrovaného povolenia o udelenie súhlasu na vydanie zmeny Súboru TPP a TOO v lehote **do 6 mesiacov** od právoplatnosti rozhodnutia o zmene č. 7 integrovaného povolenia.

11. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky všetkých právoplatných rozhodnutí týkajúcich sa užívania stavby (ktorá je súčasťou prevádzky) a užívania stacionárneho zdroja (ktorý je súčasťou prevádzky) vydaných Inšpekciou.“

3. V povolení v časti **II. Podmienky povolenia, B. Emisné limity**, sa v kapitole **Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia** vkladá nový text v nasledovnom znení:

„Emisné limity platné do 04. 11. 2026

Chemické predúpravy – výdych V1			
HCl	10 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: vlhký plyn, štandardné stavové podmienky
Zinkovacia vaňa (emisie z procesu zinkovania) – výdych V3			
TZL	150 mg/m ³	< 200 g/h	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky
	20 mg/m ³	≥ 200 g/h	
Zn	10 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky
Zinkovacia vaňa (emisie z nepriameho procesného ohrevu) – V2			
NO _x -NO ₂	200 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky, O _{2ref.} 3 % objemu
CO	100 mg/m ³	-	
Náhradný zdroj elektrickej energie – Dieselagregát			
Zariadenie sa používa výlučne na núdzovú prevádzku do 500 h/rok - emisné limity sa neuplatňujú.			
Finalizácia (Nanášanie náterov, < 0,6 t/rok organických rozpúšťadiel) – fugitívne emisie			
Malý zdroj znečisťovania ovzdušia - emisné limity sa neuplatňujú.			
Z 6 -Prečerpávanie motorovej nafty (výdajné zariadenie na naftu) – fugitívne emisie			

NO₂ - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, CO - oxid uhoľnatý, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO₂ - oxid siričitý, Zn - zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn, HCl – anorganické plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl

Emisné limity platné od 05. 11. 2026

Chemické predúpravy – výdych V1			
HCl	6 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: vlhký plyn, štandardné stavové podmienky
Zinkovacia vaňa (emisie z procesu zinkovania) – výdych V3			
TZL	5 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky
Zn	10 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky
Zinkovacia vaňa (emisie z nepriameho procesného ohrevu) – V2			
NO _x -NO ₂	200 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky, O _{2ref} . 3 % objemu
CO	100 mg/m ³	-	
Úrovně emisií súvisiace s BAT (BAT-AEL)			
NO _x -NO ₂	200 mg/m ³	-	Podmienky platnosti EL: suchý plyn, štandardné stavové podmienky, O _{2ref} . 3 % objemu
CO	100 * mg/m ³	-	
Náhradný zdroj elektrickej energie – Dieselagregát			
Zariadenie sa používa výlučne na núdzovú prevádzku do 500 h/rok - emisné limity sa neuplatňujú.			
Finalizácia (Nanášanie náterov, < 0,6 t/rok organických rozpúšťadiel) – fugitívne emisie			
Malý zdroj znečisťovania ovzdušia - emisné limity sa neuplatňujú.			
Z 6 -Prečerpávanie motorovej nafty (výdajné zariadenie na naftu) – fugitívne emisie			

NO₂ - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, CO - oxid uhoľnatý, TZL - tuhé znečisťujúce látky, SO₂ - oxid siričitý, Zn - zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn, HCl – anorganické plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl

* Žiadna hodnota BAT-AEL, v zmysle Dokumentu BAT sa uplatňuje orientačný rozsah úrovne emisií

4. V povolení v časti II. Podmienky povolenia, sa ruší text v kapitole C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:

1. Prevádzkovateľ je povinný v lehote od **05. 11. 2026** prevádzkovať prevádzku v súlade s *Vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) č. 2022/2110 (EÚ) z 11. októbra 2022 ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov*, nasledovne:
 - 1.1. Prevádzkovateľ je povinný za účelom zlepšenia celkovej environmentálnej výkonnosti mať v prevádzke zavedený systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý zahŕňa všetky prvky uvedené v BAT 1.
 - 1.2. S cieľom uľahčiť znižovanie emisií do vody a ovzdušia je prevádzkovateľ povinný zaviesť, udržiavať a pravidelne preskúmať (a to aj v prípade významnej zmeny) register chemikálií použitých v procese a tokov odpadových vôd a odpadových plynov v rámci EMS (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:
 - i) informácie o výrobných procesoch vrátane:
 - a) zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií;
 - b) opisov techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti;
 - ii) informácie o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad:
 - a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti; b) priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného toku príslušných látok (napr. celkové nerozpustné látky, TOC alebo CHSK, index uhl'ovodíkového oleja, fosfor, kovy, fluoridy) a ich kolísanie;
 - iii) informácie o množstve a charakteristikách chemikálií použitých v procese:
 - a) identita a charakteristiky chemikálií v procese vrátane vlastností s nepriaznivými účinkami na životné prostredie a/alebo ľudské zdravie;
 - b) množstvá chemikálií použitých v procese a miesto ich použitia;
 - iv) informácie o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad:
 - a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty;
 - b) priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného toku príslušných látok (napr. prach, NO_x, SO₂, CO, kovy, kyseliny) a ich kolísanie; c) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov (napr. kyslík, dusík, vodná para) alebo bezpečnosť prevádzky (napr. vodík).
 - 1.3. S cieľom zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je prevádzkovateľ povinný vypracovať a zaviesť systém manažérstva chemikálií (CMS) v rámci EMS (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:
 - i) politiku na zníženie spotreby a rizík chemikálií v procese vrátane politiky obstarávania v záujme výberu menej škodlivých chemikálií v procese a ich dodávateľov s cieľom minimalizovať používanie a riziká nebezpečných látok a vyhnúť sa obstarávaniu nadmerného množstva chemikálií v procese. Pri výbere chemikálií použitých v procese možno zväžiť:
 - a) ich eliminovateľnosť, ich ekotoxicitu a ich potenciál uvoľňovania do životného prostredia s cieľom znížiť emisie do životného prostredia;

- b) charakterizáciu rizík spojených s chemikáliami použitými v procese na základe vyhlásenia o nebezpečenstvách chemikálií, ciest cez prevádzku, potenciálneho uvoľnenia a úrovne expozície;
 - c) pravidelnú (napr. každoročnú) analýzu potenciálu nahradenia s cieľom identifikovať potenciálne nové dostupné a bezpečnejšie alternatívy používania nebezpečných látok (napr. používanie iných chemikálií v procese so žiadnym alebo s nižším vplyvom na životné prostredie, pozri BAT 9);
 - d) predbežné monitorovanie regulačných zmien súvisiacich s nebezpečnými chemikáliami a zabezpečenie súladu s platnými právnymi požiadavkami. Na podporu výberu chemikálií použitých v procese možno použiť register chemikálií použitých v procese (pozri BAT 2);
 - ii) ciele a akčné plány na zabránenie používaniu a rizikám nebezpečných látok a ich obmedzenie;
 - iii) vývoj a zavedenie postupov na obstarávanie chemikálií v procese, manipuláciu s nimi, ich skladovanie a používanie na zabránenie vzniku alebo obmedzenie emisií do životného prostredia (napr. pozri BAT 4).
- 1.4. S cieľom zabrániť vzniku emisií alebo obmedziť emisie do pôdy a podzemnej vody je prevádzkovateľ povinný používať všetky uvedené techniky v nasledujúcej tabuľke.
- a) zostavenie a vykonávanie plánu prevencie a kontroly únikov a úkapov
 - b) použitie olejotesných záchytných nádrží alebo jám
 - c) predchádzanie úkapom a únikom kyseliny a ich riešenie.
- 1.5. S cieľom znížiť frekvenciu výskytu OTNOC a obmedziť emisie počas OTNOC je prevádzkovateľ povinný zostaviť a zaviesť plán riadenia OTNOC založený na riziku ako súčasť EMS (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:
- i) identifikáciu potenciálnych OTNOC [napr. zlyhanie vybavenia, ktoré je kritické z hľadiska ochrany životného prostredia (ďalej len „kritické vybavenie“)], ako aj ich základných príčin a potenciálnych dôsledkov a pravidelné preskúmavanie a aktualizácia zoznamu identifikovaných OTNOC v nadväznosti na ďalej uvedené pravidelné posúdenie;
 - ii) vhodný návrh kritického vybavenia (napr. kompartmentalizácia textilných filtrov);
 - iii) zostavenie a zavedenie plánu kontrol a preventívnej údržby pre kritické vybavenie (pozri BAT 1 bod xii);
 - iv) monitorovanie (t. j. odhadovanie alebo prípadne meranie) a zaznamenávanie emisií počas OTNOC a súvisiacich okolností;
 - v) pravidelné posudzovanie emisií, ku ktorým dochádza počas OTNOC (napr. frekvencia udalostí, trvanie, množstvo uvoľňovaných znečisťujúcich látok), a v prípade potreby vykonanie nápravných opatrení.
- 1.6. Prevádzkovateľ je povinný aspoň raz ročne monitorovať:
- ročnú spotrebu vody, energie a materiálov,
 - ročnú výrobu odpadovej vody,
 - ročné množstvo každého druhu vzniknutých rezíduí a každého druhu odpadu odoslaného na zneškodnenie.
- 1.7. S cieľom zvýšiť celkovú energetickú efektívnosť prevádzky je prevádzkovateľ povinný v prevádzke použiť obe techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke.
- a) plán energetickej efektívnosti a energetické audity
 - b) záznam o energetickej bilancii

- 1.8. S cieľom zvýšiť energetickú efektívnosť pri ohreve (vrátane ohrevu a sušenia suroviny, ako aj ohrevu kúpeľov a galvanizačných vaní) je prevádzkovateľ povinný používať vhodnú kombináciu techník uvedených v nasledujúcej tabuľke.
- a) optimálna koncepcia pece na ohrev suroviny
 - b) optimálna koncepcia galvanizačnej vane
 - c) optimálna prevádzka galvanizačnej vane
 - d) optimalizácia spaľovania
 - e) automatizácia a ovládanie pece
 - f) systém riadenia procesného plynu
 - g) pokloповé žihanie so 100 % vodíkom
 - h) kyslíko-palivové spaľovanie
 - i) bezplameňové spaľovanie
 - j) pulzný horák
 - k) predohrev suroviny
 - l) sušenie obrobkov
 - m) predohrev spaľovacieho vzduchu
 - n) kotol na rekuperáciu odpadového tepla
- 1.9. Prevádzkovateľ je povinný pri kusovom zinkovaní dodržať BAT-AEPL týkajúci sa špecifickej spotreby energie v prevádzke určený hodnotou maximálne 800 kWh/t ako ročný priemer, pričom:
- (1) Horná hranica rozsahu BAT-AEPL môže byť vyššia, keď sa na odstránenie prebytočného zinku používa odstred'ovanie a/alebo keď je teplota kúpeľa na zinkovanie vyššia ako 500 °C.
 - (2) Horná hranica BAT-AEPL môže byť vyššia a až do 1 200 kWh/t pre prevádzky na kusové zinkovanie pracujúce s priemerným ročným výrobným výkonom nižším ako 150 t/m³ objemu vane.
 - (3) V prípade prevádzok na kusové zinkovanie, ktoré vyrábajú prevažne tenké produkty (napr. < 1,5 mm), môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEPL vyššia a až do 1 000 kWh/t.
- 1.10. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri odmastení a znížiť tvorbu spotrebovaného odmasťovacieho roztoku je prevádzkovateľ povinný v prevádzke používať kombináciu nasledovných techník:
- a) použitie suroviny s nízkou kontamináciou olejom a mazivom
 - b) použitie pece s priamym plameňom v prípade nanášania povlakov na plechy ponorom do roztaveného kovu
 - c) všeobecné techniky na zvýšenie efektívnosti odmastenia
 - d) minimalizácia vynášania odmasťovacieho roztoku
 - e) spätné kaskádové odmastenie
 - f) čistenie a opätovné použitie odmasťovacieho roztoku.
- 1.11. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri morení a znížiť tvorbu spotrebovanej moriacej kyseliny pri ohreve moriacej kyseliny je prevádzkovateľ povinný používať jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke a nepoužívať priame vstrekovanie pary:
- a) ohrev kyseliny pomocou výmenníkov tepla
 - b) ohrev kyseliny ponorným spaľovaním.
- 1.12. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri morení a znížiť tvorbu spotrebovanej moriacej kyseliny je prevádzkovateľ povinný používať v prevádzke vhodnú kombináciu techník uvedených v nasledujúcej tabuľke:

- a) minimalizácia korózie ocele
 - b) mechanické (predbežné) odstraňovanie okovín
 - c) elektrolytické morenie vysokolegovanej ocele
 - d) oplachovanie po alkalickom odmastení
 - e) všeobecné techniky na zvýšenie efektívnosti morenia
 - f) čistenie moriaceho kúpeľa a opätovné použitie voľnej kyseliny
 - g) spätné kaskádové morenie
 - h) minimalizácia vynášania moriacej kyseliny
 - i) turbulentné morenie
 - j) použitie inhibítorov morenia
 - k) aktivované morenie pri morení kyselinou chlorovodíkovou
- 1.13. Prevádzkovateľ je povinný pri kusovom zinkovaní dodržať BAT-AEPL týkajúci sa špecifickej spotreby moriacej kyseliny pri kusovom zinkovaní v prevádzke určený hodnotou maximálne 30 kg/t ako trojročný priemer, pričom horná hranica rozsahu BAT-AEPL môže byť vyššia a až do 50 kg/t pri galvanizácii hlavne obrobkov s vysoko špecifickým povrchom (napríklad tenké produkty < 1,5 mm, rúry s hrúbkou steny < 3 mm) alebo pri vykonaní opätovnej galvanizácie.
- 1.14. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri tavidlovaní a znížiť množstvo použitého taviaceho roztoku odoslaného na zneškodnenie je prevádzkovateľ povinný použiť všetky techniky v písmenách a), b) a c) v kombinácii s technikou v písmene d) alebo v kombinácii s technikou v písmene e) uvedenou v nasledujúcej tabuľke:
- a) oplachovanie obrobkov po morení
 - b) optimalizované tavidlovanie
 - c) minimalizácia vynášania taviaceho roztoku
 - d) odstránenie železa a opätovné použitie taviaceho roztoku
 - e) získavanie solí z použitého taviaceho roztoku na výrobu taviacich prostriedkov.
- 1.15. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť ponoru do roztaveného kovu pri povrchovej úprave drôtov a pri kusovom zinkovaní a na zníženie tvorby odpadu je prevádzkovateľ povinný používať všetky techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke:
- a) zníženie tvorby spodnej trosky
 - b) prevencia, zachytávanie a opätovné použitie rozstreku zinkom pri kusovom zinkovaní
 - c) zníženie tvorby zinkového popola.
- 1.16. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť a znížiť množstvo odpadu odosielaného na zneškodnenie z fosfátovania a pasivácie je prevádzkovateľ povinný používať techniku v písmene a) a jednu z techník v písmene b) alebo c) uvedených v nasledujúcej tabuľke.
- a) čistenie a opätovné použitie fosfátovacieho alebo pasivačného roztoku
 - b) použitie valcových nanášacích strojov v prípade pásov
 - c) minimalizácia vynášania chemického roztoku.
- 1.17. S cieľom znížiť množstvo použitej moriacej kyseliny odoslanej na zneškodnenie je prevádzkovateľ povinný zhodnotiť použité moriace kyseliny (t. j. kyselinu chlorovodíkovú, kyselinu sírovú a nitračnú zmes). Neutralizácia použitých moriacich kyselín alebo použitie použitých moriacich kyselín na štiepenie emulzie nie je najlepšou dostupnou technikou. Medzi techniky na zhodnotenie použitej moriacej kyseliny v areáli alebo mimo neho patrí:
- i) regenerácia roztoku pražením alebo použitie reaktorov s fluidným lôžkom v prípade zhodnotenia kyseliny chlorovodíkovej;
 - ii) kryštalizácia síranu železitého v prípade zhodnotenia kyseliny sírovej;

- iii) regenerácia roztoku pražením, odparovanie, iónová výmena alebo difúzna dialýza v prípade zhodnotenia nitračnej zmesi;
 - iv) použitie použitej moriacej kyseliny ako druhotnej suroviny (napr. na výrobu chloridu železa alebo pigmentov).
- 1.18. S cieľom optimalizovať spotrebu vody, zlepšiť recyklovateľnosť vody a znížiť objem produkcie odpadových vôd je prevádzkovateľ povinný používať obe techniky v písmenách a) a b) a vhodnú kombináciu techník v písmenách c) až h) uvedených v nasledujúcej tabuľke:
- a) plán hospodárenia s vodami a audity vodného hospodárstva
 - b) oddeľovanie tokov vody
 - c) minimalizácia kontaminácie technologickej vody Uhl'ovodíkmi
 - d) opätovné použitie a/alebo recyklovanie vody
 - e) spätné kaskádové preplachy
 - f) recyklácia alebo opätovné použitie oplachovej vody
 - g) úprava a opätovné použitie technologickej vody s obsahom oleja a okovín pri valcovaní za tepla
 - h) odstraňovanie okovín rozprašovaním vody spúšťané snímačmi pri valcovaní za tepla
- 1.19. S cieľom zabrániť emisiám prachu do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich je prevádzkovateľ povinný používať buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo techniku v písmene a) v kombinácii s technikou v písmene b) uvedenými v nasledujúcej tabuľke:
- a) používanie palív s nízkym obsahom prachu a popola
 - b) obmedzenie unášania prachu.
- 1.20. S cieľom zabrániť emisiám SO₂ do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich je prevádzkovateľ povinný používať buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo palivo alebo kombináciu palív s nízkym obsahom síry.
- 1.21. S cieľom zabrániť emisiám NO_x do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich pri súčasnom obmedzení emisií CO a emisií NH₃ z použitia SNCR a/alebo SCR je najlepšou dostupnou technikou používať buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo vhodnú kombináciu techník uvedených v nasledujúcej tabuľke:
- a) použitie paliva alebo kombinácie palív s nízkym potenciálom tvorby NO_x
 - b) automatizácia a ovládanie pece
 - c) optimalizácia spaľovania
 - d) horáky s nízkou tvorbou NO_x
 - e) recirkulácia spalín
 - f) obmedzenie teploty predohrevu vzduchu
 - g) bezplameňové spaľovanie
 - h) kyslíko-palivové spaľovanie
 - i) selektívna katalytická redukcia (SCR)
 - j) selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)
 - k) optimalizácia návrhu a prevádzky SNCR/SCR
- 1.22. S cieľom znížiť emisie olejovej hmly, kyselín a/alebo zásad do ovzdušia z odmastenia pri valcovaní za studena a nanášaní povlakov na plechy ponorom do roztaveného kovu je prevádzkovateľ povinný zachytávať emisie pomocou techniky v písmene a) a spracovať odpadový plyn pomocou techniky v písmene b) a/alebo techniky v písmene c) uvedených v nasledujúcej tabuľke:

- a) uzavreté odmasťovacie nádrže kombinované s odsávaním vzduchu v prípade kontinuálneho odmasťovania
 - b) mokré čistenie
 - c) odlučovač kvapiek
- 1.23. S cieľom obmedziť emisie prachu, kyselín (HCl, HF, H₂SO₄) a SO_x do ovzdušia z morenia pri valcovaní za tepla, valcovaní za studena, nanášaní povlakov ponorom do roztaveného kovu a ťahaní drôtu je prevádzkovateľ povinný použiť techniku v písmene a) alebo techniku v písmene b) v kombinácii s technikou v písmene c) uvedenými v nasledujúcej tabuľke:
- a) kontinuálne morenie v uzavretých nádržiach kombinované s odsávaním výparov
 - b) pokloповé morenie v nádržiach vybavených vekom alebo uzatváracími poklopmi kombinované s odsávaním výparov
 - c) mokré čistenie po ktorom nasleduje odlučovač kvapiek
- 1.24. S cieľom znížiť emisie prachu a zinku do ovzdušia z ponoru do roztaveného kovu po tavidlovaní pri nanášaní povlakov na drôty ponorom a pri kusovom zinkovaní je prevádzkovateľ povinný znížiť tvorbu emisií pomocou techniky v písmene b) alebo techník v písmenách a) a b), zachytávať emisie pomocou techniky v písmene c) alebo techniky v písmene d) a spracovať odpadové plyny pomocou techniky v písmene e) uvedených v nasledujúcej tabuľke:
- a) málo dymiace tavidlo
 - b) minimalizácia prenosu taviaceho roztoku
 - c) odsávanie vzduchu čo najbližšie k zdroju
 - d) uzavretá vaňa kombinovaná s odsávaním vzduchu
 - e) textilný filter.
- 1.25. S cieľom znížiť množstvo odpadu odosielaného na zneškodnenie je prevádzkovateľ povinný zabrániť zneškodňovaniu kovov, oxidov kovov a olejových kalov a hydroxidových kalov pomocou techniky v písmene a) a vhodnej kombinácie techník v písmenách b) až h) uvedených v nasledujúcej tabuľke:
- a) plán nakladania s rezíduami
 - b) predúprava olejových okovín na ďalšie použitie
 - c) použitie okovín
 - d) použitie kovového šrotu
 - e) recyklácia kovov a oxidov kovov zo suchého čistenia odpadových plynov
 - f) použitie olejového kalu
 - g) tepelná úprava hydroxidového kalu zo zhodnotenia nitračnej zmesi
 - h) zhodnotenie a opätovné použitie brokovacích médií
- 1.26. S cieľom znížiť množstvo odpadu odosielaného na zneškodnenie z ponoru do roztaveného kovu je prevádzkovateľ povinný zabrániť zneškodňovaniu rezíduí s obsahom zinku pomocou všetkých techník uvedených v nasledujúcej tabuľke:
- a) recyklácia prachu z textilných filtrov
 - b) recyklácia zinkového popola a vrchnej trosky
 - c) recyklácia spodnej trosky
- 1.27. S cieľom zlepšiť recyklovateľnosť a potenciál zhodnotenia rezíduí obsahujúcich zinok z ponoru do roztaveného kovu (t. j. zinkový popol, vrchná troska, spodná troska, rozstreky zinku a prach z textilných filtrov), ako aj predchádzať environmentálnym rizikám

spojeným s ich skladovaním a obmedziť ich je najlepšou dostupnou technikou skladovať ich oddelene od seba a od ostatných rezíduí na:

- nepriepustných povrchoch v uzavretých priestoroch a v uzavretých nádobách/vreciach v prípade prachu z textilných filtrov,
- nepriepustných povrchoch a v krytých priestoroch chránených pred povrchovou stekajúcou vodou v prípade všetkých ostatných uvedených typov rezíduí.

1.28. S cieľom predísť tvorbe použitých kyselín s vysokými koncentráciami zinku a železa alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo odosielané na zneškodnenie je prevádzkovateľ povinný vykonávať morenie oddelene od odstraňovania.

1.29. S cieľom znížiť množstvo použitých roztokov na odstraňovanie s vysokou koncentráciou zinku odosielaných na zneškodnenie je najlepšou dostupnou technikou zhodnotiť použité roztoky na odstraňovanie a/alebo v nich obsiahnuté ZnCl_2 a NH_4Cl . Medzi techniky na zhodnocovanie použitých roztokov na odstraňovanie s vysokou koncentráciou zinku v areáli alebo mimo neho patrí:

- odstraňovanie zinku iónovou výmenou. Spracovanú kyselinu možno použiť pri morení, zatiaľ čo roztok obsahujúci ZnCl_2 a NH_4Cl , ktorý je výsledkom odstraňovania iónomeničovej živice, možno použiť na tavidlovanie
- odstraňovanie zinku extrakciou rozpúšťadlom. Spracovanú kyselinu možno použiť pri morení, zatiaľ čo koncentrát obsahujúci zinok získaný odstraňovaním a odparovaním možno použiť na iné účely.

1.30. S cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri ponore do roztaveného kovu je prevádzkovateľ povinný použiť obidve techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke:

- a) optimalizovaný čas ponoru
- b) pomalé vyberanie obrobkov z kúpeľa

1.31. S cieľom znížiť emisie HCl z morenia a odstraňovania pri kusovom zinkovaní do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou riadiť prevádzkové parametre (t. j. teplotu a koncentráciu kyseliny v kúpeli) a použiť techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke v tomto poradí priority:

- techniku v písmene a) v kombinácii s technikou v písm. c),
- techniku v písmene b) v kombinácii s technikou v písm. c),
- techniku v písmene d) v kombinácii s technikou v písm. b),
- techniku v písmene d).

Technika v písmene d) je najlepšou dostupnou technikou len pre existujúce prevádzky a za predpokladu, že zabezpečuje aspoň rovnakú úroveň ochrany životného prostredia v porovnaní s použitím techniky v písmene c) v kombinácii s technikami v písmene a) alebo b):

- a) uzavretá časť predúpravy s extrakciou
- b) odsávanie bočným poklopom alebo vekom
- c) mokré čistenie, po ktorom nasleduje odlučovač kvapiek
- d) obmedzený prevádzkový rozsah pre otvorené moriace kúpele s kyselinou chlorovodíkovou

1.32. Vypúšťanie odpadovej vody z kusového zinkovania nie je najlepšou dostupnou technikou. Vznikajú len tekuté reziduá (napr. použitá moriaca kyselina, použité odmasťovacie roztoky a použité taviace roztoky). Tieto reziduá sa zachytávajú. Sú vhodne upravené na recykláciu alebo zhodnocovanie a/alebo odoslané na zneškodnenie.“

5. V povolení v časti **II. Podmienky povolenia, D. Opatrenia pre nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov**, sa v tabuľke v bode **D.1.** vkladá nový riadok v nasledovnom znení:

17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
----------	---	---

6. V povolení v časti **II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, Kontrola emisií do ovzdušia**, sa v bode I.5. vkladá nový text v nasledovnom znení:

„požiadavka monitorovania emisií platná od 05. 11. 2026

Miesto vypúšťania	Emitovaná látka	Frekvencia merania	Metódy merania
Výdych č.V-01 (práčka)	HCl	1x za rok	Spektrofotometria, potenciometria, IC, odmerne (absorb.arzenitan sodný, absorb. NaOH)
výdych č. V - 02	TZL	1 x za rok	Manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber
	Zn	1 x za rok	AAS, AAS-ETA, ICP-AES
výdych č. V - 03	NO ₂	1 x za rok	NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
	CO	1 x za rok	NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemický

7. V povolení v časti **II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, Kontrola emisií do ovzdušia**, sa ruší text v bodoch I.7. a I.8. a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:

„I.7. Prevádzkovateľ je povinný prostredníctvom oprávnenej osoby oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania Inšpekcii najmenej 3 pracovné dni pred jeho začatím; oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom, ak sa plánovaný termín vykonania oprávnenej technickej činnosti zmení o tri pracovné dni a menej. Zrušenie výkonu oprávnenej technickej činnosti je prevádzkovateľ prostredníctvom oprávnenej osoby povinný notifikovať Inšpekcii bezodkladne.

I.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie meraní na stálom meracom mieste, ktoré spĺňa požiadavky podľa súčasného stavu techniky oprávneného merania z hľadiska reprezentatívnosti výsledku merania, odberu vzoriek, kalibrácie a iných technických skúšok a činností, bezpečnosti a ochrany zdravia

pri práci, požiarnej ochrany, ochrany proti vplyvom fyzikálnych polí a iných manipulačných požiadaviek, najmä dostatočnosti rozmerov, prístupnosti a ochrany proti poveternostným vplyvom.“

8. V povolení v časti **II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, Podávanie správ**, sa ruší text v bodoch I.17, I.18, I.19 a vkladá sa nový text v nasledovnom znení:

- „I.17. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu zdroja znečisťovania ovzdušia v súlade s Vyhláškou Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 254/2023 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ochrane ovzdušia.
- I.18. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť predkladanie správy o platnom výsledku oprávnenej technickej činnosti Inšpekcii v lehote **do 90 dní** od vykonania posledného diskontinuálneho merania prostredníctvom oprávnenej osoby, ktorá danú činnosť vykonala a ktorá zodpovedá za platnosť zistených výsledkov. Ak sa oprávneným meraním zistí, že emisné limity boli prekročené, prevádzkovateľ je povinný bezodkladne o tom informovať Inšpekciu.
- I.19. Prevádzkovateľ je povinný podávať ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za obdobie kalendárneho roka, správne a úplne vyplnené v súlade s platnými právnymi predpismi odpadového hospodárstva, elektronicky do informačného systému odpadového hospodárstva **do 28. 02. nasledujúceho roka**, pokiaľ platné právne predpisy odpadového hospodárstva neurčujú inak. V prípade, že platné právne predpisy odpadového hospodárstva určujú inak, je prevádzkovateľ povinný postupovať podľa nich.“

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. 2495 - 18889/37/2007/ Gaj/370670106 zo dňa 14. 06. 2007, ktorým bolo povolené vykonávanie činnosti v prevádzke „Kovovýroba - prevádzka finalizačných operácií Sered“, právoplatné dňa 21. 06. 2007 v znení jeho neskorších zmien a doplnení a ostatné jeho podmienky z o s t á v a j ú v p l a t n o s t i.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa **WIEGEL Sered' žiarové zinkovanie s.r.o., Priemyselná 2/4430, 926 01 Sered', IČO: 35 964 294** (ďalej len „prevádzkovateľ“) vypracovanej v septembri 2025 a doručenej Inšpekcii dňa 26. 09. 2025 a na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 12 písm. c) zákona o ovzduší a podľa správneho poriadku mení a dopĺňa integrované povolenie pre prevádzku **„Kovovýroba- prevádzka finalizačných operácií**

Sered“ v súvislosti so zmenou v prevádzke z dôvodu prehodnotenia a aktualizácie podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia Dokumentu BAT, ako aj určenie emisných limitov na základe vydaného Dokumentu o BAT.

Zmena v činnosti prevádzky, ktorá je predmetom tohto povolenia, nepredstavuje podstatnú zmenu. Podľa zákona NR SR č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov a v znení zákona o IPKZ, časti X. Životné prostredie, položky 171a Sadzobníka správnych poplatkov zmena, ktorá nie je podstatnou zmenou, nepodlieha spoplatneniu podľa tohto zákona.

Správne konanie sa začalo dňa 26. 08. 2025 doručením výzvy Inšpekcie pod č. 10014-29104/2025/Jur/370670106/Z7 zo dňa 25. 08. 2025 na podanie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia prevádzkovateľovi. Následne bola na Inšpekciu dňa 26. 09. 2025 doručená prevádzkovateľom žiadosť o zmenu č. 7 integrovaného povolenia pre prevádzku na základe výzvy Inšpekcie.

Inšpekcia po preskúmaní predloženej žiadosti, predložených príloh a dokladov vyplynulo, že žiadosť je úplná, preto podľa § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ listom č. 10014-33848/2025/Jur/370670106/Z7 zo dňa 06. 10. 2025 upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci zmeny č. 7 integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku **„Kovovýroba- prevádzka finalizačných operácií Sered“** a určila **30-dňovú lehotu** na vyjadrenie odo dňa doručenia tohto upovedomenia.

Inšpekcia zároveň v upovedomení upozornila, že na neskôr podané námietky neprihliadne. Inšpekcia ďalej upovedomila, že ak niektorý z účastníkov konania alebo dotknutých orgánov potrebuje na vyjadrenie sa k žiadosti dlhší čas, môže Inšpekcia podľa § 11 ods. 6 zákona o IPKZ na jeho žiadosť určenú lehotu pred jej uplynutím predĺžiť. V stanovenej lehote žiadny z účastníkov konania ani dotknutý orgán nepožiadala o predĺženie lehoty na vyjadrenie sa k žiadosti.

Taktiež Inšpekcia v upovedomení uviedla, že účastník konania môže v určenej lehote alebo v predĺženej lehote požiadať o vykonanie ústneho pojednávania a ak žiadny z účastníkov konania o vykonanie ústneho pojednávania nepožiadala, Inšpekcia podľa § 11 ods. 10 písm. e) zákona o IPKZ upustí od ústneho pojednávania, ak nedôjde k rozporom medzi dotknutými orgánmi a ak prípadné pripomienky účastníkov konania nebudú smerovať proti obsahu záväzného stanoviska vydaného dotknutým orgánom. Vzhľadom k tomu, že nenastal žiaden z prípadov uvedených v predošlej vete, Inšpekcia upustila od ústneho pojednávania.

V upovedomení o začatí konania Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ oznámila účastníkom konania a dotknutým orgánom, že do žiadosti spolu s prílohami je možné nahliadnuť (robiť z nej kópie, odpisy, výpisy) na Inšpekciu v pracovných dňoch v čase od 9:00 hod. do 14:00 hod. Žiaden z účastníkov konania a ani dotknutý orgán nepožiadala Inšpekciu o nahliadnutie do predloženej žiadosti prevádzkovateľa, vrátane jej príloh, ani do podkladov pre vydanie rozhodnutia.

Vzhľadom k tomu, že sa nejednalo o konanie uvedené v § 11 ods. 9 zákona o IPKZ:

- vydanie povolenia pre nové prevádzky,
- vydanie povolenia na akúkoľvek podstatnú zmenu,
- vydanie alebo zmenu povolenia pre prevádzky, pri ktorých sa navrhuje uplatňovať § 22 ods. 6 zákona o IPKZ,
- zmenu povolenia alebo podmienok povolenia pre prevádzky podľa § 33 ods. 1 písm. a) až e) zákona o IPKZ,

Inšpekcia v konaní o zmene povolenia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od:

- náležitostí žiadosti a príloh žiadosti podľa § 7 zákona o IPKZ okrem písm. l) a m) v ods. 1,
- zverejnenia žiadosti na svojom webovom sídle a v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a od zverejnenia najmenej na 15 dní stručného zhrnutia údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti poskytnutého prevádzkovateľom, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na svojej úradnej tabuli podľa § 11 ods. 5 písm. c) zákona o IPKZ,
- zverejnenia na svojom webovom sídle, v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a najmenej na 15 dní na svojej úradnej tabuli výzvy dotknutej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzvy dotknutej verejnosti a výzvy verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania s lehotou najmenej 30 dní podľa § 11 ods. 5 písm. d) zákona o IPKZ,
- požiadania obce, ktorá je účastníkom konania, aby zverejnila žiadosť na svojom webovom sídle a zároveň na úradnej tabuli obce alebo aj iným v mieste obvyklým spôsobom podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ,
- ústneho pojednávania podľa § 15 zákona o IPKZ.

V stanovenej lehote žiadny z účastníkov konania ani z dotknutých orgánov nepožiadali o predĺženie lehoty na vyjadrenie sa k žiadosti.

V stanovenej **30 dňovej lehote** na vyjadrenie neboli na Inšpekciu doručené žiadne stanoviská účastníkov konania a ani dotknutých orgánov.

Podkladom pre vydanie zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku boli nasledovné doklady predložené spolu so žiadosťou o vydanie zmeny č. Z7 integrovaného povolenia pre prevádzku: stručné zhrnutie údajov a informácií o podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom, ako aj vyhodnotenie súladu s Dokumentom BAT predložené prevádzkovateľom.

Inšpekcia v rozhodnutí určila prevádzkovateľovi podmienky vyplývajúce z požiadaviek BAT pre predmetné výrobné linky, ako aj lehotu ich plnenia (4 roky od zverejnenia v úradnom vestníku EÚ). Inšpekcia vychádzala aj z údajov z environmentálnej kontroly a jej výsledkov uvedených v Správe o environmentálnej kontrole č. 28/2024/Z zo dňa 23. 05. 2024. Do povolenia boli zapracované len tie požiadavky BAT, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku. Pri prehodnocovaní podmienok povolenia Inšpekcia zistila, že mnohé z BAT techník sú v prevádzke uplatňované už v súčasnosti a zahrnuté do podmienky povolenia. BAT techniky, ktoré prevádzkovateľ doposiaľ v prevádzke neuplatňoval a je povinný ich uplatniť, Inšpekcia zapracovala do podmienok integrovaného povolenia.

Uvedený Dokument o BAT bol zverejnený v úradnom vestníku EÚ dňa 04. 11. 2022 a od tohto obdobia plyní štvorročné prechodné obdobie na zosúladienie sa prevádzky s Dokumentom BAT a zavedenie požiadaviek z neho vyplývajúcich prevádzkovateľom. Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladienie sa so závermi BAT bude musieť prevádzkovateľ v lehote od 05. 11. 2026 vykonávať monitorovanie emisií znečisťujúcich látok vypúšťaných do vonkajšieho ovzdušia v intervale raz ročne podľa požiadavky uvedenej v BAT 7, sledovať dodržiavanie BAT- AEPL týkajúci sa špecifickej spotreby energie v zmysle BAT 11, sledovať špecifickú spotrebu moriacej kyseliny pri kusovom zinkovaní v kg/t podľa BAT 14 a dodržiavať jednu z techník na zhodnocovanie použitých roztokov na odstraňovanie s vysokou koncentráciou zinku v areáli alebo mimo neho opísané v BAT 59. Uvedené a iné požiadavky vyplývajúce z Dokumentu BAT Inšpekcia zapracovala do podmienok integrovaného povolenia vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Inšpekcia listom č. 10014-40038/2025/Jur/370670106/Z7 zo dňa 12. 11. 2025 dala podľa § 33 ods. 2 správneho poriadku poslednú možnosť všetkým účastníkom konania vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia i k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia v lehote do 5 dní odo dňa doručenia tejto písomnosti. Na Inšpekciu v uvedenej lehote neboli doručené žiadne vyjadrenia účastníkov konania.

Súčasťou integrovaného povolenia bolo podľa § 3 zákona o IPKZ konanie:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- *podľa § 3 ods. 3. písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 12 písm. c) zákona o ovzduší – konanie o vydaní zmeny povolenia veľkého stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia (z dôvodu vydaného Dokumentu BAT).*

Prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požadovaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoloňacieho procesu a Inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Inšpekcia zároveň dopĺňa informáciu, že toto konanie bolo začaté Odborom integrovaného povolenia a kontroly, ktorý bol zrušený organizačnou zmenou systematickej štruktúry, pričom príslušným na toto konanie je vytvorený Odbor environmentálneho posudzovania a povolenia, Rozhodnutím generálnej riaditeľky Slovenskej inšpekcie životného prostredia č. VP-2025-33 zo dňa 29.10.2025, s účinnosťou od 01. novembra 2025, ktorý je právnym nástupcom pôvodného odboru. Uvedená skutočnosť nemala vplyv na priebeh konania.

Inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť a ostatné podklady rozhodnutia a dospela k záveru, že navrhované riešenie zodpovedá najlepšej dostupnej technike a spĺňa požiadavky a kritériá ustanovené v osobitných predpisoch upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povolenia. Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, a vyjadrenia dotknutého orgánu zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a usúdila, že nie sú ohrozené ani neprimerane obmedzené alebo ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania a sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ a predpisov upravujúcich

konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania, a preto rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto povolenia.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu možno podľa § 53 a § 54 správneho poriadku podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor environmentálneho posudzovania a povoľovania, Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra odvolanie v lehote 15 dní odo dňa oznámenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Rozhodnutie je preskúmateľné súdom, podľa § 47 ods. 4 správneho poriadku, až po vyčerpaní riadneho opravného prostriedku (odvolania).

Ing. Juraj Duchovič
vedúci stáleho pracoviska

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. WIEGEL Sereď žiarové zinkovanie, s.r.o., Priemyselná 4430/2, 926 01 Sereď
2. Mesto Sereď, Námestie republiky č. 1176/10 Hlavná 1221, 926 01 Sereď

Dotknutému orgánu (po nadobudnutí právoplatnosti):

3. Okresný úrad Galanta, odbor starostlivosti o životné prostredie, Nová doba 1408/31, 924 36 Galanta
– štátna správa ochrany ovzdušia